

POLÍTICA DEL SISTEMA DE GESTIÓN

“CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, SEGURIDAD Y HALAL”

La Dirección de **VALQUER LABORATORIOS, S.L.U.** desea alcanzar un puesto de prestigio dentro de su sector ofreciendo siempre Productos Profesionales de máxima calidad que cumplan con las características definidas, cubriendo todas las necesidades existentes y futuras; logrando así el máximo nivel de satisfacción para cada uno de nuestros colaboradores. La misión de VALQUER es fomentar la confianza entre las partes interesadas con el fin de satisfacer las expectativas tanto personales como profesionales de todos ellos.

Para lograrlo, considera necesario trabajar de acuerdo a un **Sistema de Gestión implantado bajo las Normas UNE-EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 22716:2008 e IFS PROGRESS HPC** según el alcance definido en el mismo “Diseño, Fabricación, Comercialización y Distribución de Productos Cosméticos, Perfumería, Peluquería y Belleza”. Dicho Sistema de Gestión también contempla el **Reglamento de Uso de la Marca de Garantía Halal**, para la elaboración de productos HALAL.

El objeto del mismo es una mejora continua del Sistema, con una búsqueda constante de la satisfacción de los requisitos del Cliente con la mayor eficacia, apuesta sólida en I+D para ofrecer productos innovadores que cumplan con las características definidas, apostando por la sostenibilidad, la prevención de la contaminación, minimización del impacto ambiental de nuestras actividades y la seguridad del producto.

El Sistema de Gestión, se centra en satisfacer las necesidades y expectativas de los clientes, teniendo en cuenta los requisitos legales y reglamentarios aplicables a la organización, así como preservar los derechos y la salud laboral de todos los integrantes de la organización y asegurar el correcto uso y mantenimiento de las instalaciones, maquinaria y equipamiento implicados en seguridad y calidad de nuestros productos.

Esta Política es transmitida a todos los componentes de la empresa y colaboradores, que son formados y motivados en el sentido de que cada empleado sea el responsable de una correcta ejecución de sus funciones a nivel de calidad, seguridad, medio ambiente y de las buenas prácticas de fabricación y se transmite mediante la página web y Tablones de anuncio a disposición de las partes interesadas. Asimismo, será revisada por la Dirección tantas veces como sea necesario, con el objeto de mantenerla actualizada y adaptada a las necesidades de la organización.

El Gerente y su Equipo Directivo están convencidos de que este camino sirve para incrementar la Cultura de Calidad, Medioambiente, Seguridad y de Buenas Prácticas de Fabricación de todo el personal.

Jose Luis Cerrillo García-Ochoa
CEO - Valquer Laboratorios

28/11/2025

MANAGEMENT SYSTEM POLICY

"QUALITY, ENVIRONMENT, GOOD MANUFACTURING PRACTICES, SAFETY, AND HALAL"

The management of **VALQUER LABORATORIOS, S.L.U.** aims to achieve a prestigious position within its sector by always offering professional products of the highest quality that meet the defined characteristics, covering all existing and future needs, thus achieving the highest level of satisfaction for each of our collaborators. VALQUER's mission is to foster trust among stakeholders in order to meet both the personal and professional expectations of all of them.

To achieve this, it is considered necessary to work in accordance with a Management **System implemented under the standards UNE-EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 22716:2008 and IFS PROGRESS HPC**, as defined in the scope of "Design, Manufacturing, Marketing, and Distribution of Cosmetics, Perfumery, Hairdressing, and Beauty Products." This Management System also includes the Halal Guarantee Mark Usage Regulation for the production of HALAL products.

The purpose of this system is the continuous improvement of the system, with a constant search for meeting customer requirements with the greatest efficiency, a solid commitment to R&D to offer innovative products that meet the defined characteristics, while focusing on sustainability, pollution prevention, minimizing the environmental impact of our activities, and ensuring product safety.

The Management System focuses on meeting the needs and expectations of customers, taking into account the legal and regulatory requirements applicable to the organization, as well as preserving the rights and occupational health of all members of the organization and ensuring the correct use and maintenance of facilities, machinery, and equipment involved in the safety and quality of our products.

This policy is communicated to all employees and collaborators, who are trained and motivated to ensure that each employee is responsible for the proper execution of their duties in terms of quality, safety, environment, and good manufacturing practices. It is made available to interested parties via the company website and notice boards. Furthermore, it will be reviewed by Management as often as necessary to keep it updated and adapted to the needs of the organization.

The CEO and his Executive Team are convinced that this path serves to increase the Culture of Quality, Environment, Safety, and Good Manufacturing Practices among all personnel.



Jose Luis Cerrillo García-Ochoa
CEO - Valquer Laboratorios

28/11/2025

POLITIQUE DU SYSTÈME DE GESTION

« QUALITÉ, ENVIRONNEMENT, BONNES PRATIQUES DE FABRICATION,
SÉCURITÉ ET HALAL »

La direction de **VALQUER LABORATORIOS, S.L.U.** souhaite atteindre une position prestigieuse au sein de votre secteur, en proposant toujours des Produits Professionnels de la plus haute qualité répondant aux caractéristiques définies, couvrant tous les besoins existants et futurs; obtenant ainsi le niveau de satisfaction maximum pour chacun de nos collaborateurs. La mission de **VALQUER** est de favoriser la confiance entre les parties intéressées afin de satisfaire les attentes tant personnelles que professionnelles de chacune d'entre elles.

Pour y parvenir, il est estimé nécessaire de travailler conformément à un **système de gestion mis en œuvre dans le cadre des normes UNE-EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 22716:2008 et la norme IFS PROGRESS HPC** selon le domaine d'application défini dans la même «Conception, fabrication, Commercialisation et Distribution de Produits Cosmétiques, Parfumerie, Coiffure et Beauté». Ce Système de Gestion comprend également le règlement pour l'utilisation de la marque de garantie Halal, pour la production de produits HALAL.

L'objet de celui-ci est une amélioration continue du Système, avec une recherche constante de la satisfaction des exigences du Client avec la plus grande efficacité, un engagement solide en R&D pour proposer des produits innovants répondant aux caractéristiques définies, pariant sur la durabilité, la prévention de la pollution, la minimisation de l'impact environnemental de nos activités et la sécurité des produits.

Le système de gestion vise à satisfaire les besoins et les attentes des clients, en tenant compte des exigences légales et réglementaires applicables à l'organisation, ainsi qu'à préserver la santé au travail de tous les membres de l'organisation et à assurer l'utilisation et l'entretien corrects des installations, machines et équipements impliqués dans la sécurité et la qualité de nos produits.

Cette Politique est transmise à tous les composants de l'entreprise et collaborateurs, qui sont formés et motivés dans le sens où chaque employé est responsable de la bonne exécution de ses fonctions en termes de qualité, sécurité, environnement et bonnes pratiques de fabrication. et est transmise via le site Web et les panneaux d'affichage à la disposition des parties intéressées. De même, il sera revu par la Direction autant de fois que nécessaire, afin de le maintenir à jour et adapté aux besoins de l'organisation.

Le Manager et son équipe de Direction sont convaincus que cette voie sert à accroître la Culture de la Qualité, de l'Environnement, de la Sécurité et des Bonnes Pratiques de Fabrication de l'ensemble du personnel.

José Luis Cerrillo García-Ochoa
CEO - Valquer Laboratorios

28/11/2025

